PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-007627

(43)Date of publication of application: 14.01.1987

(51)Int.CI.

CO1G 19/00 // CO8K 3/22

CO9D 5/24

(21)Application number: 60-145765

(71)Applicant: SHOWA DENKO KK

(22)Date of filing:

04.07.1985

(72)Inventor: KIJIMA TERUO

OBARA NOBUHIKO AKAZAWA SABURO IZAWA HIROSUMI

(54) PRODUCTION OF INDIUM OXIDE-TIN OXIDE POWDER

(57)Abstract:

PURPOSE: To produce In2O3-SnO2 powder wherein the composition is uniform and the mean grain seize is fine by mixing a mixed aq. soln. of In salt and Sn salt with a precipitant, drying and calcinating the obtained precipitation.

CONSTITUTION: A precipitation contg. In and Sn is precipitated by mixing a precipitant (e.g. aq. ammonia) with a mixed aq. soln. contg. In salt (e.g. InCl2) and 3.3W25wt% Sn salt (e.g. SnCl2). Then after washing this precipitation with water, alcohol and acetone or the like are added to substitute water content and thereafter In2O3-SnO2 powder having $\leq 0.2 \mu m$ mean grain size is obtained by drying the precipitation, calcinating it at $350W800^{\circ}$ C in air, cracking and crushing it.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

卵日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

① 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-7627

@Int.Cl.4	識別記号	庁内整理番号		❸公開	昭和62年(1	987) 1月14日
C 01 G 19/00 // C 08 K 3/22 C 09 D 5/24	САН	7202—4G 6845—4J 6516—4J	審査請求	未諳求	発明の数	1 (全4頁)

酸化インジウムー酸化錫粉末の製造法 の発明の名称

> 到特 頤 昭60-145765

OH: 顋 昭60(1985)7月4日

島 照 生 塩尻市大字宗賀515 砂発 明 者 木 彦 塩尻市大字宗賀545 の発 明 者 小、 原 進 大町市常盤西山2115-94 70発 明 者 沢 \equiv 郎 赤

砂発 明 者 沢 広 純 塩尻市大字宗賀515 伊

昭和電工株式会社 東京都港区芝大門1丁目13番9号 の出 頭 人

20代 理 弁理士 菊地 精一

1.発明の名称

職化インジウム - 触化腐粉末の製造法。

2.特許請求の笹囲

- (1) インジウム塩、鉛塩の混合水溶液とこれら の沈顕生玻剤とを混合し、インジウムと弱を含む 沈霞物を得、次いでこれを乾燥仮焼することを特 敬とする酸化インジウム-酸化竭効果の盟造法。
- (2) インジウム塩が塩化インジウム。硝酸イン ジウム、硫酚インジウムのいずれかであり、錫塩 が塩化锅である特許額束の凝固路 1項記載の敵化 インジウムー酸化锅効果の製造法。
- (3) 酸化铝の含有量が 3.3~25 位量% である特 許請求の範囲第 1項記載の敵化インジウムー酸化 錫粉末の題遺法。

3. 発明の詳細な説明

Table 10 He in the letter

(イ) 産浆上の利用分野

本発明は、酸化インジウム-酸化鉛粉末の製造 法に関する。

板窓面に、イカンスパッターや電子ビームにより 近明電影膜を作製する時に用いるターゲットやタ ブレット用の均一なセラミック焼結体を作成する 為の原科紛として好遊なものである。

玄た本発明によれば 0.2μ0 以下の極めて細か い厳粒子を得ることができるもので、樹脂、プラ スチック、ゴムに混入し、これらに現在性を付与 し、且つ返明性をそこなわない目的で使用するの に適したものである。

さらに基材に盤布して退電性、適明性を保つ必 要のある表面への応力も可能である。

(ロ)従来の技術

従来より、ガラス、セラミックスなどの珍板安 **派に、イオンスパッターや電子ビームにより近明** 電視膜を作組する時に用いるターゲットやタブ レット用のセラミック焼結体を作成する場合、分 末の脱化インジウムと粉束の酸化鋁を現合して仮 焼し、解砕後再び成形して焼成する方法が一般的 である。しかし従来の方法では、焼鮎密度の高い この混合粉末はガラス、セラミックスなどの盗 均一な焼結体を得る事は驚かしく、ターゲットや

不可能的 (网络波勒姆) 医超级性心性

一方、樹脂、プラスチック、ゴムに混入して、これらに認定性を付与する場合、可視光線の效長 0.2μ m よりも平均粒径の大きいものを混入すると透明度は悪くなる。従来の粉末では、粉砕をしても平均柱径 0.2μ m 以下のものを得る事は困难であり、透明性を要求されるものには、使用されなかった。

(ハ) 発明が解決しようとする問題点

従来の方法は、粉末酸化インジウムと粉末酸化 弱を混合し、仮焼した後、解砕して原料粉末とし ていた。その原料粉末を用いて成形、焼成した焼 結体は、密度が低く、且つ組成的に不均一なもの であった。一方、この原料粉末を樹脂、プラス チック、ゴムに潤入した場合、平均粒子径が大き い為に、透明性を大きくそこなう事が問題であっ

塩 インジウム塩としては、酸化インジウム、硝酸インジウム、硫酸インジウム等の水溶性インジウム

銀塩としては、塩化銀、硫酸銀、硝酸錫等、ある程度以上、水にとけるものが用いられる。

阿者の混合割合は用途目的により定まり、 電源 性を目的とする場合には四者の含量に対し、 酸化 鍋 3.3~25重量%(以下%は重量蒸塩)の額額が 好ましい。

混合容液は次に中和してインジウムの水酸化物等、鉛の水酸化物等を共沈させるが、この混合溶液の溶度が、共沈物の粒度に関係し、溶度が感いと生成した沈殿が細か過ぎ、沈霰を取り出すのに時間がかかる。また温度が高過ぎるとそこから生成した沈霰物を最終的に仮焼し、解砕した後の粒子径が大きくなり、可視光級の波段 0.2μο 以上になる。

実験によればインジウム塩をインジウムの原子 温度で表して、インジウム 0.1~1.0 モル/ 2 が 好ましい。これに対応する上記の酸化錫 3.3~25 た。

本発明の目的は、湿式法により、組成が均一で 且つ平均粒径が、設ましくは可視光線の波足 0.2 μ= 以下の酸化インジウム微粉末を提供する事に ある。

(二)問題点を解決するための手段

従来通りの粉末酸化インジウムと粉末酸化鉛を混合、仮焼、解砕するのでは、前記したように組成の均一及び平均粒径の小さいものを得るのは困難である。そこで本苑明者は、組成が均一で且つ平均粒径の小さいものを得るため、原子的に均一である溶液を用い、共沈法、均一沈澱法により沈澱を生成し、仮焼、解砕により酸化インジウムー酸化鉛粉束の合成を行なった。

即ち本苑明は、インジウム地と鍋畑の混合水溶液にこれらの沈霞生成剤を添加し、あるいは逆に沈韶生成剤に前配混合水溶液を添加して、両者を混合し、インジウムと鍋を含む沈霰生成物を得、次いでこれを沪別、乾燥、仮焼して酸化インジウムと酸化錫の混合微粉末を製造する方法である。

瓜凱%になる蝌の複座は 0.00314~0.307 モル/ しである。

沈霞生成務には、アンモニア水、皮酸アンモニウム、尿薬溶液等の少なくとも 1 種以上を含む水溶液を用いる。インジウムイオン且つ錫イオンを溶液中に残す事なく、すべて沈霰させる為に、沈霞生成液は、過剰最用いることが舒ましい。

得られた社談は、水洗、乾燥後、空気中で仮 焼、解砕又は粉砕する。仮焼温度は 350℃未満で は、充分に酸化物になり切っておらず、焼結体密 度は低い。一方、仮焼温度が 800℃を越えると、 粒子の成長が起こり、平均粒径が、可視光線の放 長 0.2μ0 よりも大きくなる。又、焼結体密度も 上がらない。従って仮焼温度は、 350~800 ℃が 好ましい。

仮説の雰囲気は特に制限なく空気中でもよい。 なお、水洗後、乾燥前に沈設物にアルコール、 アセトン等を加え、水分をこれらで設換した後乾 燥することが望ましい。この方法だと仮焼後の解 砕が容易である。粒子の大きさは沈澱時の結晶の 大きさによって大部分定はり、仮塊後粉砕しても 結晶内の粉砕は殆んど超らない。

(ホ) 実施例

地化インジウム水溶液に酸化锡粉末を融合し、インジウム 0.284モル/2、鉛 0.016モル/2を含む混合溶液をつくった。

この混合溶液に 7.5処定のアンモニア木を過剰 (理論量の2倍) に添加して沈殿を得た。

得られた沈殿を水洗した後、沈殿物にアセトンを加え、水分を置換した後、エチルアルコールを加え致留水分をエチルアルコールと共に蒸発させた。次いで乾燥後 400℃、2 Hr、空気中で仮焼した。仮焼物を冷却後解砕して酸化インジウムー酸化銀(含量に対し酸化銀 5.7重量%)混合粉末を得た。

この微粉末は、EPHAにより組成が均一である事が確かめられた。又第1例(SEN 写真)に示す様に、平均粒径が、約0.1μ の粒度の崩った粒子を得る事ができた。

比较例

酸化铒粉末の平均粒径が 0.2μm 以下である事より、掛胎、プラスチック、ゴムに混入した場合、透明性をモニなう事なく、構定性を付与できる効果がある。

支折の簡単な説明

第1図は水是明方法による酸化インジウム一酸化類物末の粉末の走在型電子顕微鏡写真(SEN 写真)、第2図は比較例による同粉末の走在型電子顕微鏡写真(SEN 写真)である。なお、倍率は木発明のものが30.000倍、比較例のものは、30.000倍にすると10μ。 弱の大きい凝築粒が見えなくなるので、 2.000倍とした。

转許出願人 昭和並工株式会社 作 理 人 弁理士 芬地精一 武装の酸化インジウム粉末と酸化偶粉末を実施 例と阿じ組成になる様に秤載し、ポットミルで 24Hr配合したものを 400℃で2Hr空気中で仮施し た後、解砕して酸化インジウム一酸化錫粉末を得 た。

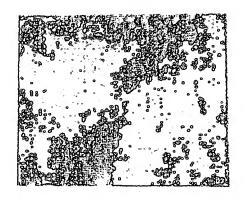
この粉末は、EPMAにより組成が不均一であり、 又第2回(SEM 写真)に示す様に、平均较優が約 14mmであった。

発明の効果

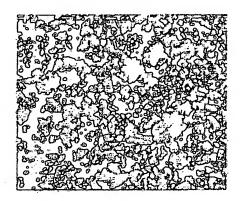
本発明により、得られた酸化インジウムー酸化 動物末は、比較例に示した従来の方法で得られる 同粉末に比べて、均一組成であり且つ平均核係が 0.2μ m 以下という従来の粉窓の平均枝子径の 1/5 以下の微細な粉末である。従って本発明による粉次を用いて、焼結体を作れば均一組成の焼結 能度の高い焼結体を得る水ができ、スパッタリン グ、電子ピームのターゲット、タブレットに用い れば、均一組成が故による低抵抗透明電率膜を作 製できる効果がある。

一方、木発明により得られた酸化インジウムー

第 1 図



第 2 図



5. 額正の対数

明細書の「発明の詳細な説明」の間。

昭和60年8月7日 6. 補正の内容

特許庁長官 字段 道郎 股

事件の設示
昭和60特許願第145765号

2. 范明の名称

D

酸化インジウムー酸化鋁粉末の製造法

3. 加圧をする者

事件との関係 特許出願人

住所 皮京福港区芝大門一丁目13部 8号

名称 (200) 昭和電工株式会社

化瓷书 华 本 容 延

4 · 代理人 (郊便 番号 105)

好所 東京都港区芝大門一丁目13番 8号 昭和程工株式会社内

電話 東京 432-5111番 (大代表)

(7037) 弁理士 葵 地 精 一

- (1) 明細豊第2頁第11行目に「応力」と あるのを「応用」と訂正する。
- (2) 明細財為7頁第4行目に「酸化錫粉 末」とあるのを「塩化鋁粉末」と訂正 正する。